2. 鉄鋼生産及び鉄鋼スラグ需給の推移

単位：1,000トン

項目 / 年度	銑鉄		粗鋼		銑鋼比	高炉スラグ		高炉スラグ生産量				高炉スラグ使用量				転炉系スラグ			電気炉系スラグ		
	(a)	対前年比	(b)	対前年比	a/b %	生成量	原単位 kg	徐冷	水砕(急冷) (c)	計 (d)	水砕化率 c/d %	徐冷	水砕(急冷) (e)	計 (f)	水砕比 e/f %	生成量	原単位 kg	使用量	生成量	原単位 kg	使用量
1998	73,553	93.9	90,979	88.5	80.9	21,701	295	6,929	15,084	22,013	68.5	7,468	14,815	22,283	66.5	9,617	154	9,679	3,212	122	3,200
1999	76,486	104.0	97,999	107.7	78.0	22,039	288	6,551	15,889	22,440	70.8	6,925	14,993	21,918	68.4	9,922	145	9,679	3,270	121	3,067
2000	80,704	105.5	106,901	109.1	75.5	23,073	286	6,625	16,874	23,498	71.8	6,933	16,741	23,674	70.7	10,640	141	9,901	3,467	119	3,358
2001	78,968	97.9	102,064	95.5	77.4	22,917	290	6,202	17,095	23,297	73.4	6,448	16,632	23,080	72.0	10,508	144	10,423	3,214	119	3,212
2002	81,542	103.3	109,786	107.6	74.3	23,461	288	5,884	18,321	24,205	75.7	6,267	18,251	24,518	74.4	8,839	112	9,890	3,329	114	3,153
2003	82,755	101.5	110,997	101.1	74.6	23,671	286	6,041	18,318	24,359	75.2	6,559	17,446	24,005	72.7	8,969	111	9,707	3,333	115	3,301
2004	82,894	100.2	112,897	101.7	73.4	23,820	287	5,361	19,072	24,433	78.1	6,438	18,883	25,321	74.6	9,380	114	9,948	3,542	121	3,463
2005	82,937	100.1	112,718	99.8	73.6	24,050	290	4,928	19,830	24,758	80.1	5,539	20,208	25,747	78.5	9,933	121	11,451	3,494	123	3,446
2006	84,919	102.4	117,745	104.5	72.1	24,278	286	4,358	20,411	24,769	82.4	5,513	20,595	26,109	78.9	10,265	120	11,601	3,600	120	3,547
2007	87,867	103.5	121,511	103.2	72.3	24,973	284	4,434	21,003	25,437	82.6	4,839	20,720	25,559	81.1	10,631	118	12,430	3,507	115	3,669
2008	78,497	89.3	105,500	86.8	74.4	22,437	286	4,094	18,784	22,877	82.1	4,675	19,615	24,289	80.8	10,195	129	10,431	3,013	120	3,200
2009	72,526	92.4	96,448	91.4	75.2	21,315	294	4,124	17,551	21,675	81.0	4,107	17,218	21,325	80.7	9,174	123	9,525	2,330	114	2,334
2010	82,915	114.3	110,793	114.9	74.8	24,353	294	5,085	19,839	24,924	79.6	4,362	19,202	23,564	81.5	10,737	126	10,541	2,737	113	2,471
2011	80,300	96.8	106,462	96.1	75.4	23,459	292	4,655	19,505	24,160	80.7	5,177	20,620	25,797	79.9	10,358	128	12,586	2,765	110	2,806
2012	81,981	102.1	107,304	100.8	76.4	24,215	295	4,590	20,049	24,639	81.4	4,855	21,030	25,885	81.2	10,099	123	10,901	2,734	112	2,920
2013	83,808	102.2	111,524	103.9	75.1	24,891	297	4,459	20,811	25,271	82.4	4,626	21,246	25,871	82.1	10,731	125	12,857	2,736	108	2,840
2014	83,900	100.1	109,844	98.5	76.4	24,838	296	4,909	20,272	25,182	80.5	5,313	20,764	26,077	79.6	11,142	132	12,816	2,808	111	2,811
2015	80,535	96.0	104,229	94.9	77.3	23,727	295	4,376	19,686	24,062	81.8	4,707	20,097	24,804	81.0	10,571	131	11,521	2,621	114	2,623
2016	79,829	99.1	105,166	100.9	75.9	23,217	291	4,140	19,261	23,401	82.3	4,297	19,600	23,897	82.0	10,303	126	11,494	2,576	110	2,646
2017	78,365	98.2	104,834	99.7	74.8	22,846	292	3,596	19,436	23,032	84.4	4,065	19,905	23,970	83.0	10,075	127	11,236	2,737	109	2,740
2018	75,920	96.9	102,887	98.1	73.8	22,507	296	3,815	18,922	22,737	83.2	4,057	19,804	23,860	83.0	10,219	133	11,199	2,802	110	2,779
2019	74,994	98.8	98,426	95.7	76.2	22,594	301	3,647	19,105	22,752	84.0	3,349	19,454	22,803	85.3	9,763	131	11,088	2,710	115	2,722
2020	60,777	81.0	82,784	84.1	73.4	18,902	311	2,659	16,356	19,015	86.0	3,111	16,952	20,063	84.5	7,917	130	9,521	2,445	115	2,521
2021	69,494	114.3	95,637	115.5	72.7	21,650	312	3,155	18,661	21,815	85.5	2,862	19,050	21,912	86.9	9,058	128	9,577	2,855	115	2,845
2022	63,069	90.8	87,837	91.8	71.8	19,621	311	2,809	17,077	19,886	85.9	2,627	17,696	20,323	87.1	8,335	130	9,295	2,742	115	2,884

注：1. 銑鉄、粗鋼生産量は経済産業省「鉄鋼・非鉄金属・金属製品統計月報」による。

2. 電気炉スラグのカバー率は、1994年度までは約70%、1995年度より報告会社が増えほぼ100%となった。

3. スラグ生成量及び原単位はドライベース、その他は事業所に応じて選択している。

4. 各スラグの原単位は会員事業所等から報告があった銑鉄生産量、粗鋼生産量、スラグ生成量を基に算出している。

5. スラグ利用量は外販及び所内使用の合計である。

6. 従来、磁選工程で回収した粒鉄および磁選精鉱粉についてはスラグとして扱ってきたが、2002年度より、これを回収鉄分に含め、スラグ生成量およびスラグ生産量、再使用の数量に含めないこととした。